



# *Easy-Factory*

生産管理支援ソフトウェア



Mankichi Software Vietnam LTD



# Company Profile of MANKICHI



From 「Kinh te Saigon」

**Name:** Mankichi Software Vietnam Co.,Ltd.

**Staff:** 22 Staff ( 2 Japanese)

**Activity:**

- Software Development
- Factory Production Control Software
- Accounting Software

**Name:** Mankichi Computer Vietnam Co.,Ltd.

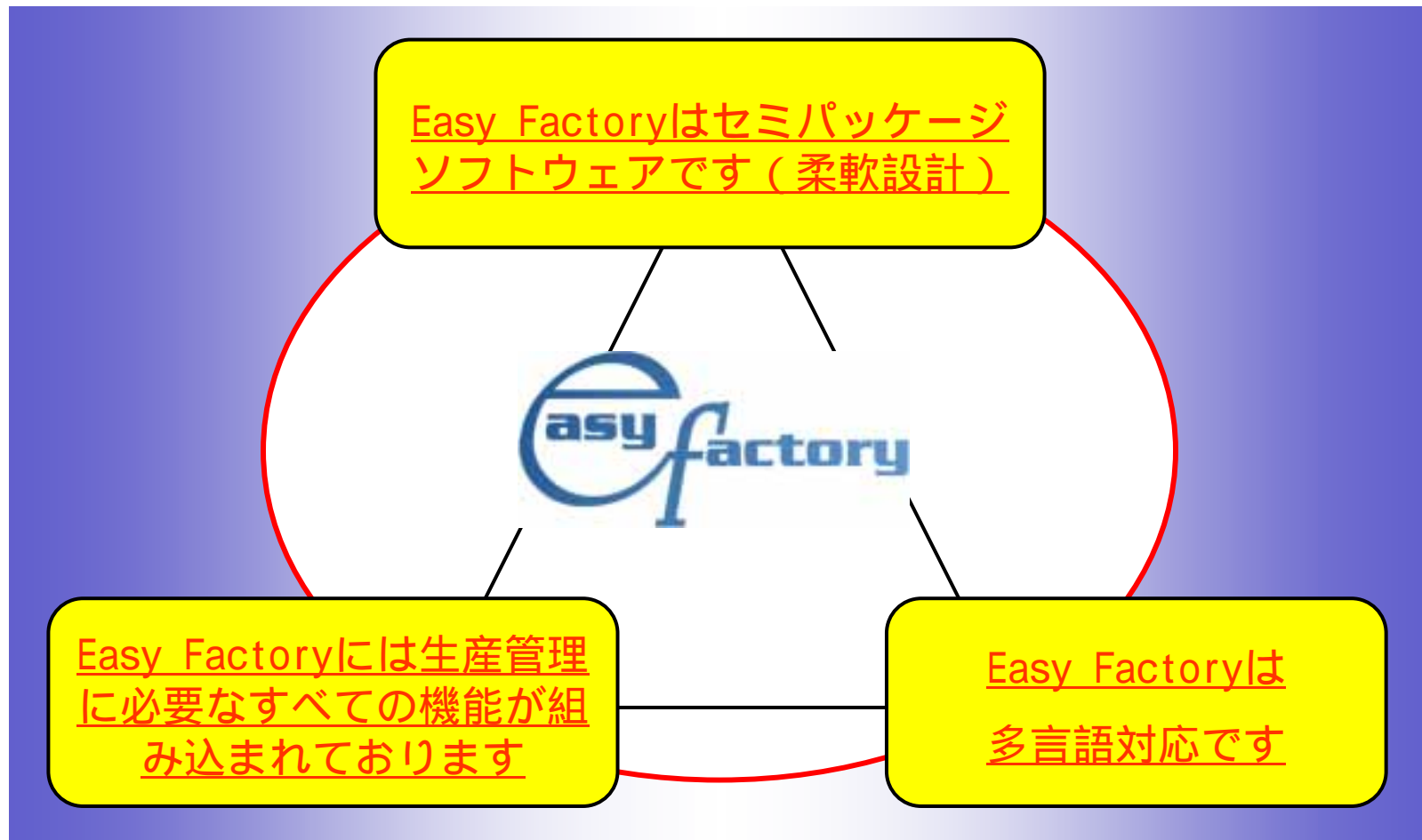
**Staff:** 14 Staff ( 4 Japanese)

**Activity:**

- System & Network Integration
- System maintenance
- IT consulting



## Easy Factoryの特徴

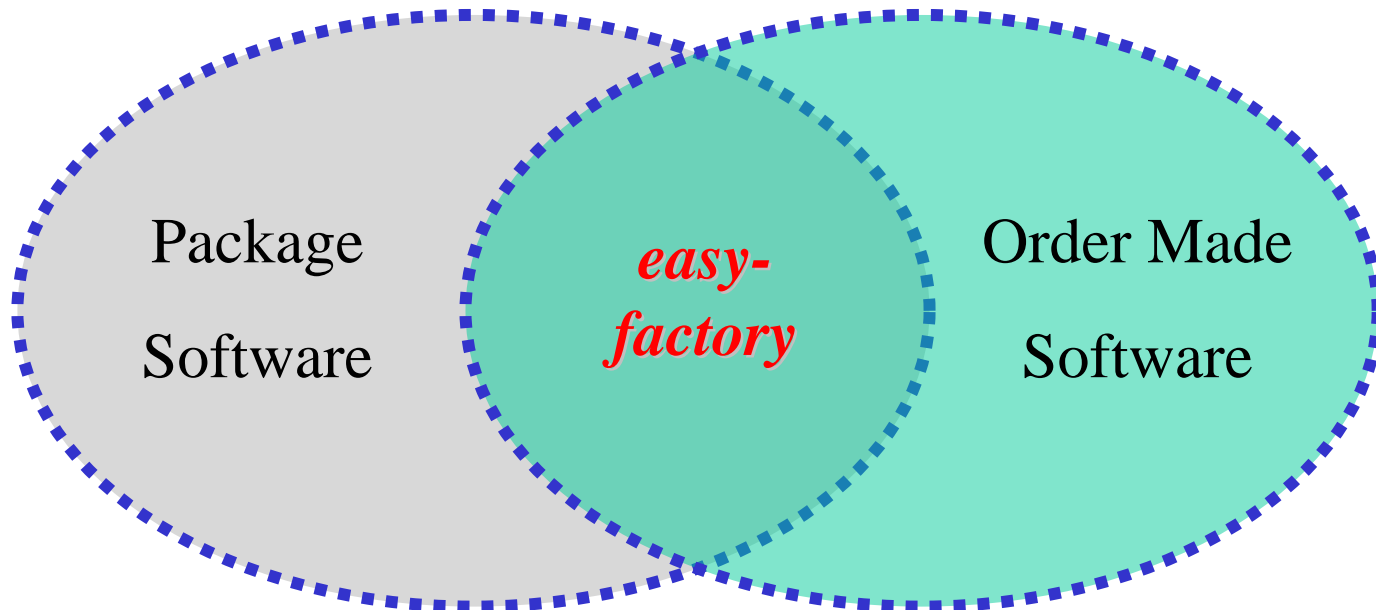




## Easy Factoryはセミパッケージソフトウェアです

Easy Factoryはいわゆる“パッケージソフト”ではございません。また、お客様個別対応の“オーダーメイドソフト”とも違います。

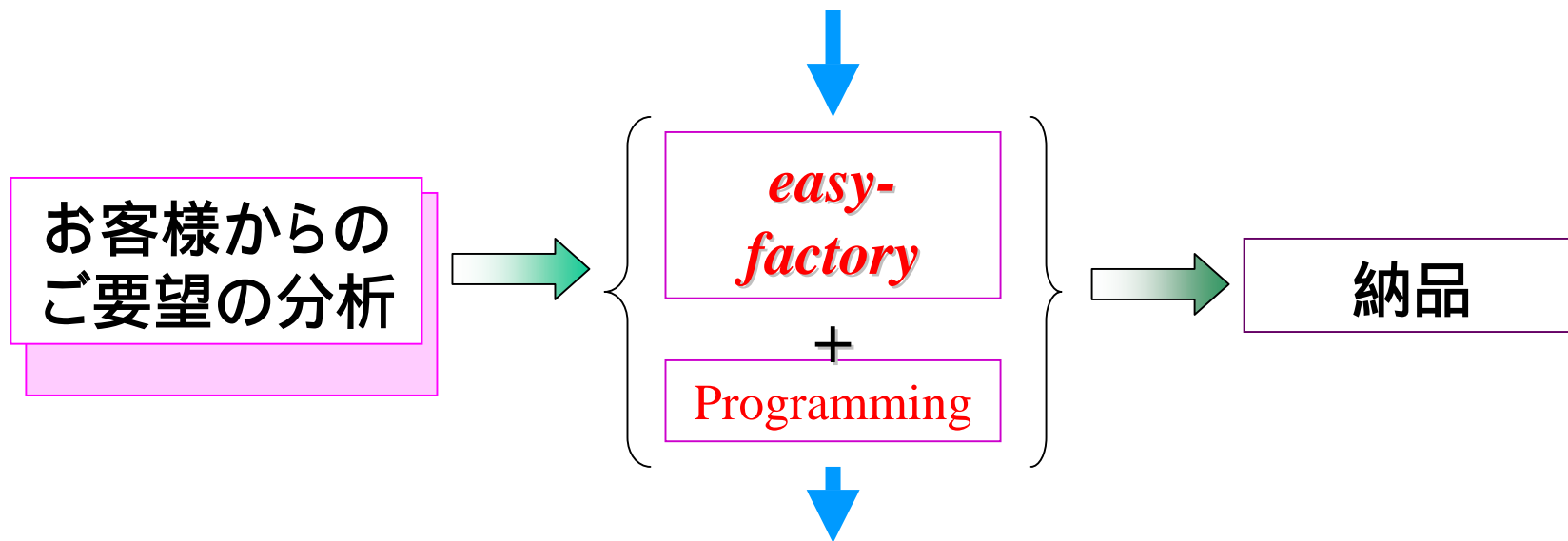
Not package software. Not Order Made Software





## Easy Factoryはセミパッケージソフトウェアです

Easy Factoryは200本あまりの多数の小さなプログラム(モジュールといいます)の集まりで構成されております



オーダーメイドソフトウェアよりも短納期で納品が可能です

オーダーメイドソフトウェアより安価です

パッケージソフトよりも柔軟性があります

導入後も柔軟に機能追加・修正に対応できます



## Easy Factoryに組み込まれている機能

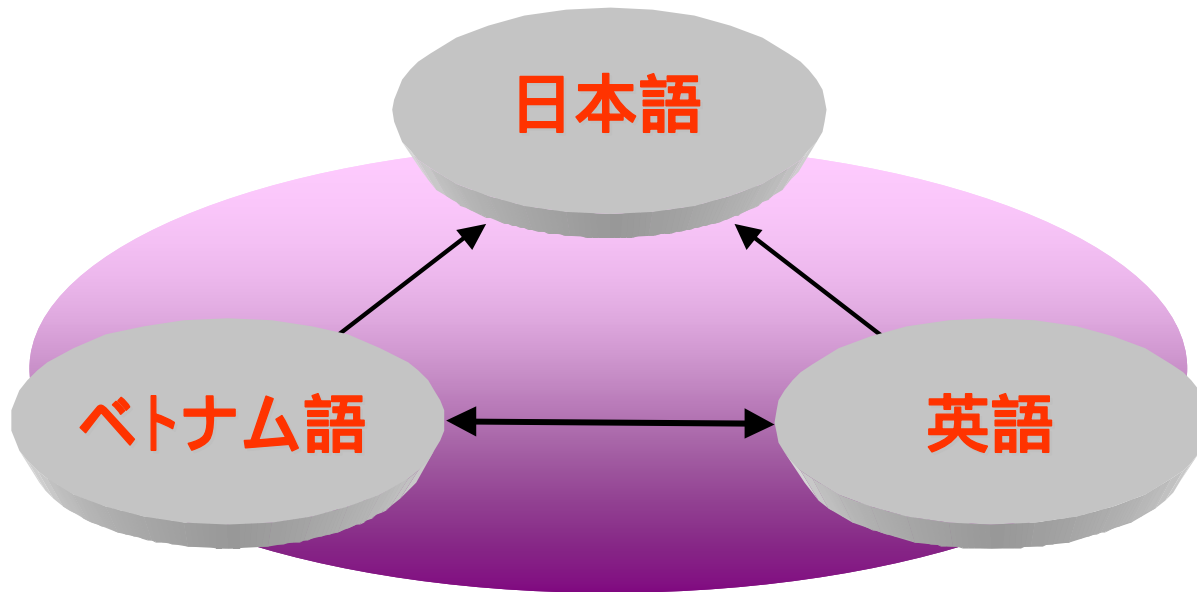
Easy Factoryには工場現場で必要となりますすべての生産管理機能が含まれております

- ・在庫管理機能
- ・受注・発注管理機能
- ・生産計画作成・チェック機能
- ・所要計算による原料などの未来在庫予測
- ・自動発注機能
- ・ロット管理とトレース機能
- ・NG品の分解再利用、返品処理
- ・原価計算機能(OPTION)
- ・WEB発信機能(OPTION)など



## Easy Factoryは多言語対応です

Easy Factoryの画面インターフェースは直感的でグラフィカルです。また、「英語」「ベトナム語」「日本語」などの多言語対応ですのでユーザーのもっとも得意とする言語での操作が可能です。





# Easy Factoryの導入メリット

自動発注機能が  
ございますので  
生産途中で原料  
切れに気付くよう  
な事はございま  
せん **ライン  
ストップの回避**

自動発注機能に  
よって在庫をぎり  
ぎりまで絞ること  
ができます  
**流動資産の軽減**

立案された生産  
計画に対しまし  
てその妥当性を  
検証することが  
できます

原料の入荷段階  
から生産・出荷ま  
でをすべてLot管  
理できます  
**問題発生時に  
Lotのトレーシ  
ングが可能です**

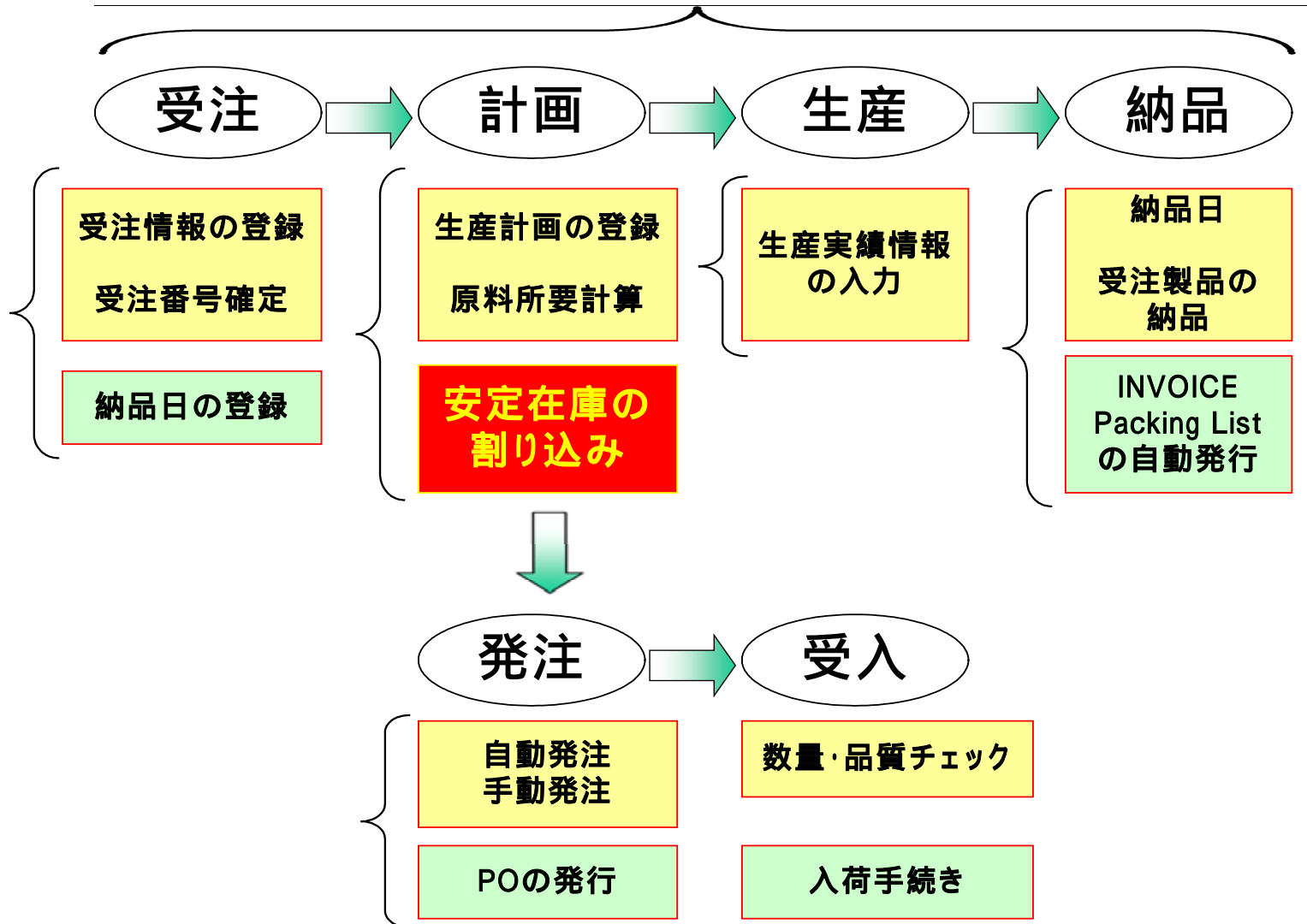
ソフトウェアで管  
理している各デー  
タをExcel形式で  
出力できます  
**各部署での  
データの使いま  
わしが容易です**

WEB機能にも対  
応をしております  
のでインターネット  
さえあればどこ  
からでもいつでも  
生産管理情報に  
アクセスすること  
が可能です



# Easy Factoryの基本フロー

## Lot管理



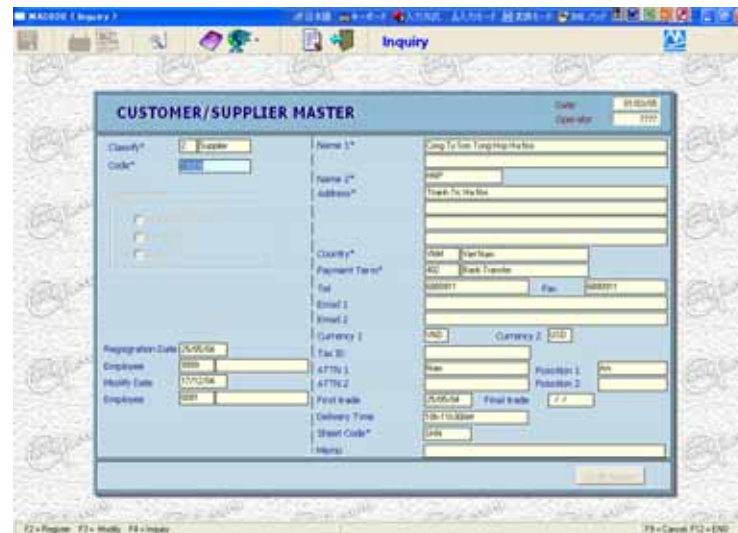
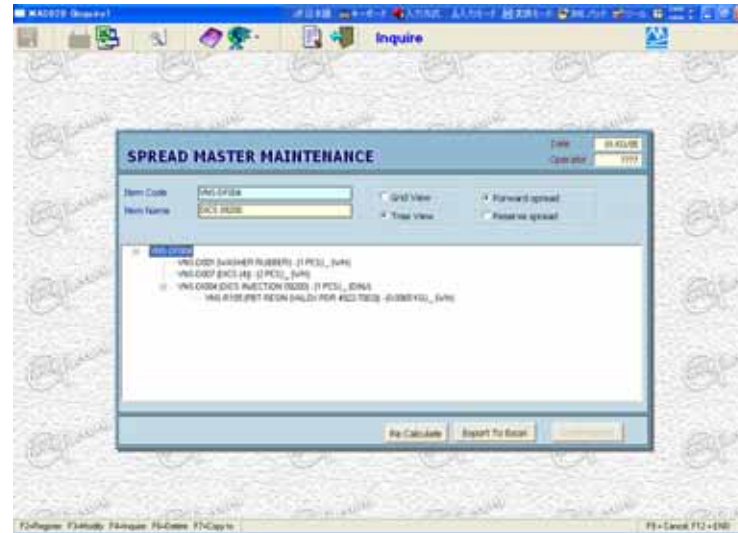


# マスタの登録と管理

## マスタの登録・修正

- ・ アイテムマスタ
- ・ 展開マスタ
- ・ 顧客マスタ
- ・ サプライヤーマスタ
- ・ 配達先マスタ
- ・ カレンダーマスタ
- ・ 工程マスター

など

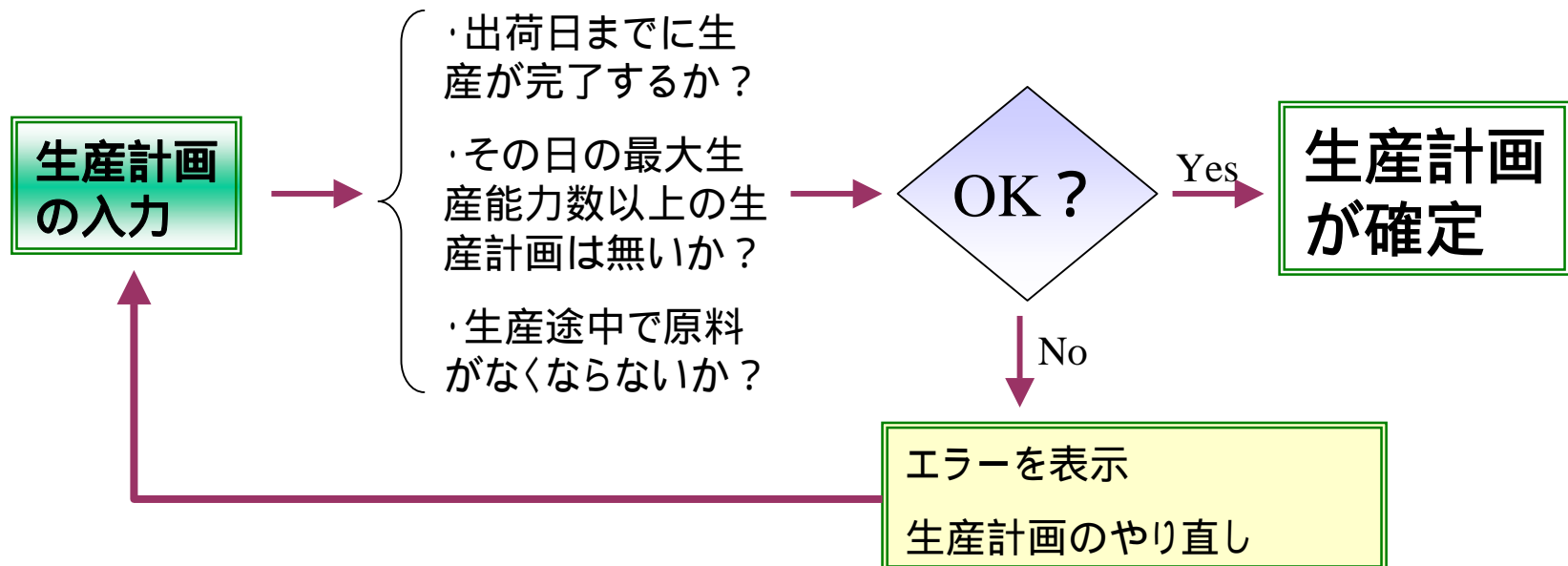






# 生産計画と生産実績入力

- ・生産計画の立案
- ・生産計画の妥当性チェック
- ・生産指示書の発行生産状況の進捗チェック
- ・生産実績データの入力(不良入力、再利用入力なども含む)





# 生産計画画面の詳細

・MK009 1Unit need MK008 2 Units

・Day output of MK009 is 80pcs

・Day output of MK008 is 100pcs

| MK009   |      | Fashion Glass | 9-Apr | 10-Apr | 11-Apr | 12-Apr | 13-Apr | 14-Apr | 15-Apr | 16-Apr | 17-Apr | 18-Apr | 19-Apr | 20-Apr | 21-Apr | 22-Apr |
|---------|------|---------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|         |      |               | Fri   | Sat    | Sun    | Mon    | Tue    | Wed    | Thu    | Fri    | Sat    | Sun    | Mon    | Tue    | Wed    | Thu    |
| Plan    | 160  | Max Output    | 80    | 80     |        | 80     | 80     | 40     | 80     | 80     | 80     |        | 0      | 0      | 80     | 80     |
| Success | 100% | Next Process  |       |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| Section | ASS  | Other Plan    |       |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| Safty   | 500  | Output        |       |        |        |        |        |        |        |        |        |        | 80     | 80     |        |        |
| Stock   | 700  | Balance       | 700   | 700    |        | 700    | 700    | 700    | 700    | 700    | 700    |        | 780    | 860    | 460    | 460    |

| MK008   |      | Ear Stick    | 9-Apr | 10-Apr | 11-Apr | 12-Apr | 13-Apr | 14-Apr | 15-Apr | 16-Apr | 17-Apr | 18-Apr | 19-Apr | 20-Apr | 21-Apr | 22-Apr |
|---------|------|--------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|         |      |              | Fri   | Sat    | Sun    | Mon    | Tue    | Wed    | Thu    | Fri    | Sat    | Sun    | Mon    | Tue    | Wed    | Thu    |
| Plan    | 320  | Max Output   | 0     | 0      |        | 100    | 100    | 100    | 100    | 0      | 0      |        | 0      | 0      | 80     | 80     |
| Success | 100% | Next Process |       |        |        |        |        |        |        |        |        |        | 160    | 160    |        |        |
| Section | PLT  | Other Plan   |       |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| Safty   | 1000 | Output       |       |        |        |        |        |        |        | 100    | 100    |        |        |        |        |        |
| Stock   | 150  | Balance      | 150   | 150    |        | 150    | 150    | 150    | 150    | 250    | 350    |        | 190    | 30     | 30     | 30     |

その日にそのアイテムが生産できる最大数を表示。もし、同工程で他の生産計画が終日入っていれば"0"が表示され、半日入っていれば最大数の半分が表示される。

その日の製造計画数を入力

次工程で必要とされるアイテム数を表示

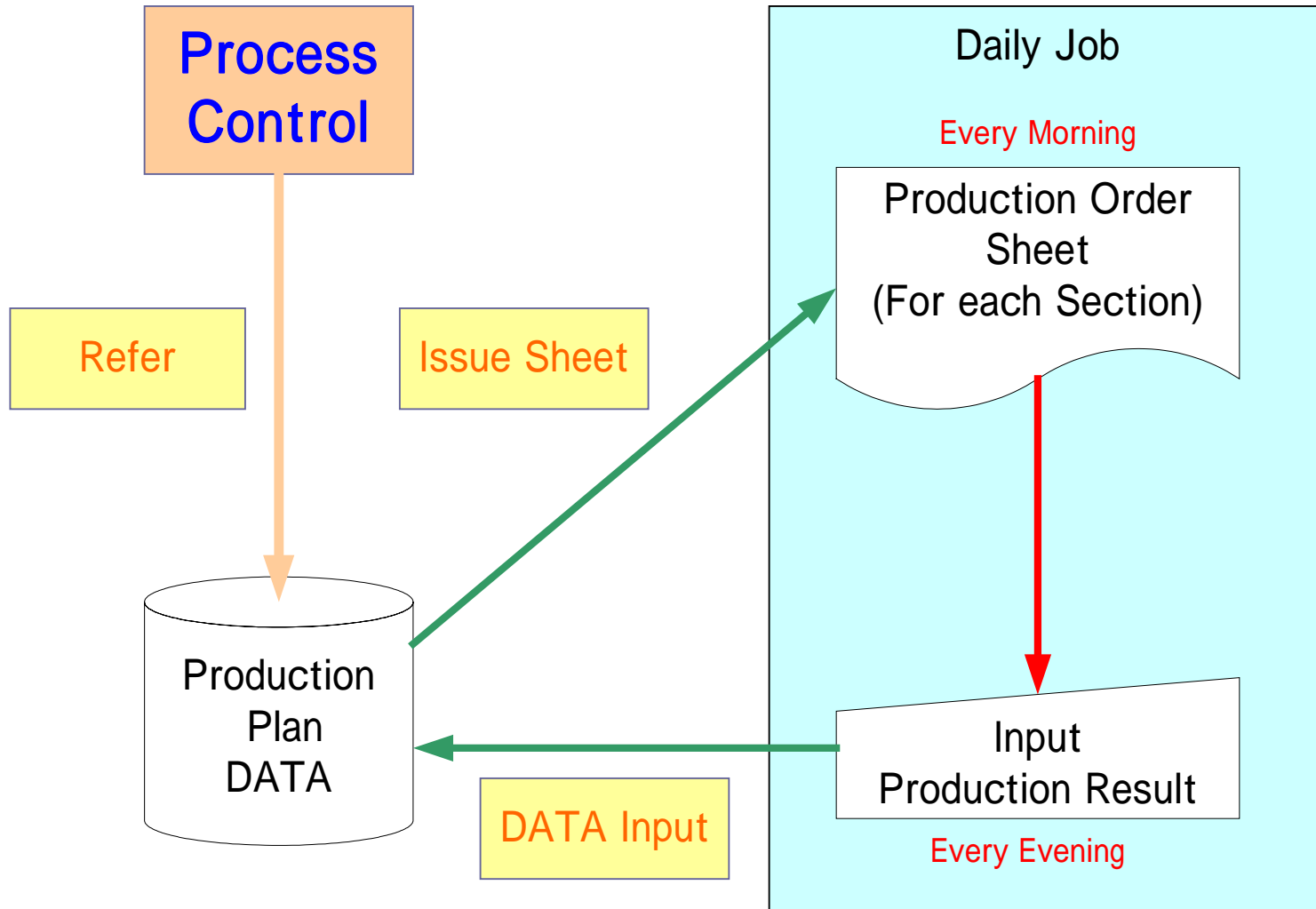
出荷計画数を表示

| MK009   |      | アイテム番号     |
|---------|------|------------|
| Plan    | 160  | 当発注に対する生産量 |
| Success | 100% | 不良率        |
| Section | ASS  | 生産場所       |
| Safty   | 500  | 安定在庫数      |
| Stock   | 700  | 本日の在庫数     |

| Fashion Glass | アイテム名            |
|---------------|------------------|
| Max Output    | その日の最大生産量        |
| Next Process  | 次工程で必要とされる数量     |
| Other Plan    | 他の生産計画で使用・生産される量 |
| Output        | その日の生産計画数を入力     |
| Balance       | その日の在庫バランス       |



# 生産計画 生産指示書 生産実績入力 (生産日報)





# 自動発注機能

Easy Factoryは「この生産計画にのっとり生産をした場合、何月何日に原料が安定在庫を割るのか?」「その原料の発注リードタイムは何日か?」などを判断し、自動的にサプライヤーに対する発注書(PO)を発行します。ユーザーは部品の欠品による生産ラインのストップを自動発注システムによって避けることができます

Products Name: Material A

Safe Stock: 200

Lead Time: 5 Days

Reserve Time: 3 Days

|              | 9-Apr | 10-Apr | 11-Apr | 12-Apr | 13-Apr | 14-Apr | 15-Apr | 16-Apr | 17-Apr | 18-Apr | 19-Apr | 20-Apr | 21-Apr | 22-Apr |
|--------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|              | Fri   | Sat    | Sun    | Mon    | Tue    | Wed    | Thu    | Fri    | Sat    | Sun    | Mon    | Tue    | Wed    | Thu    |
| Stock-in     |       |        |        | 200    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| Next Process |       |        |        |        |        |        |        |        |        | 20     | 20     | 20     | 20     |        |
| Balance      | 55    | 55     | 55     | 255    | 255    | 255    | 255    | 255    | 255    | 235    | 215    | 195    | 175    | 175    |

Issue Purchase Order to supplier Automatically

Reserve Time 3 Days

Lead Time 5 Days



## 発注の受け入れと在庫管理機能

- ・入荷情報の入力・修正(発注番号からデータを引っ張ってくる)
- ・入荷アイテムのLot管理
- ・分割入荷にも対応
- ・現在庫の問い合わせ(アイテム毎・工程毎)
- ・各アイテムのIN(入荷・生産)とOUT(出荷・投入)と在庫バランスをカレンダーフォーマットで表示(アイテム別在庫予想カレンダー表示)
- ・在庫調整・棚卸機能
- ・在庫移動履歴管理
- ・先出し・先入れに対応した出庫指示
- ・原材料の輸出加工275日ルールのチェック



## 出荷とトレーサビリティ

- ・出荷情報の入力・修正(入力時には受注番号からデータを引っ張ってくる)
- ・出荷アイテムのLot管理
- ・分割出荷にも対応
- ・INVOICE、パッキングリストの印刷
- ・出荷ロット・生産ロット・原材料ロットからのLotトレースが可能
- ・出荷指示書の印刷

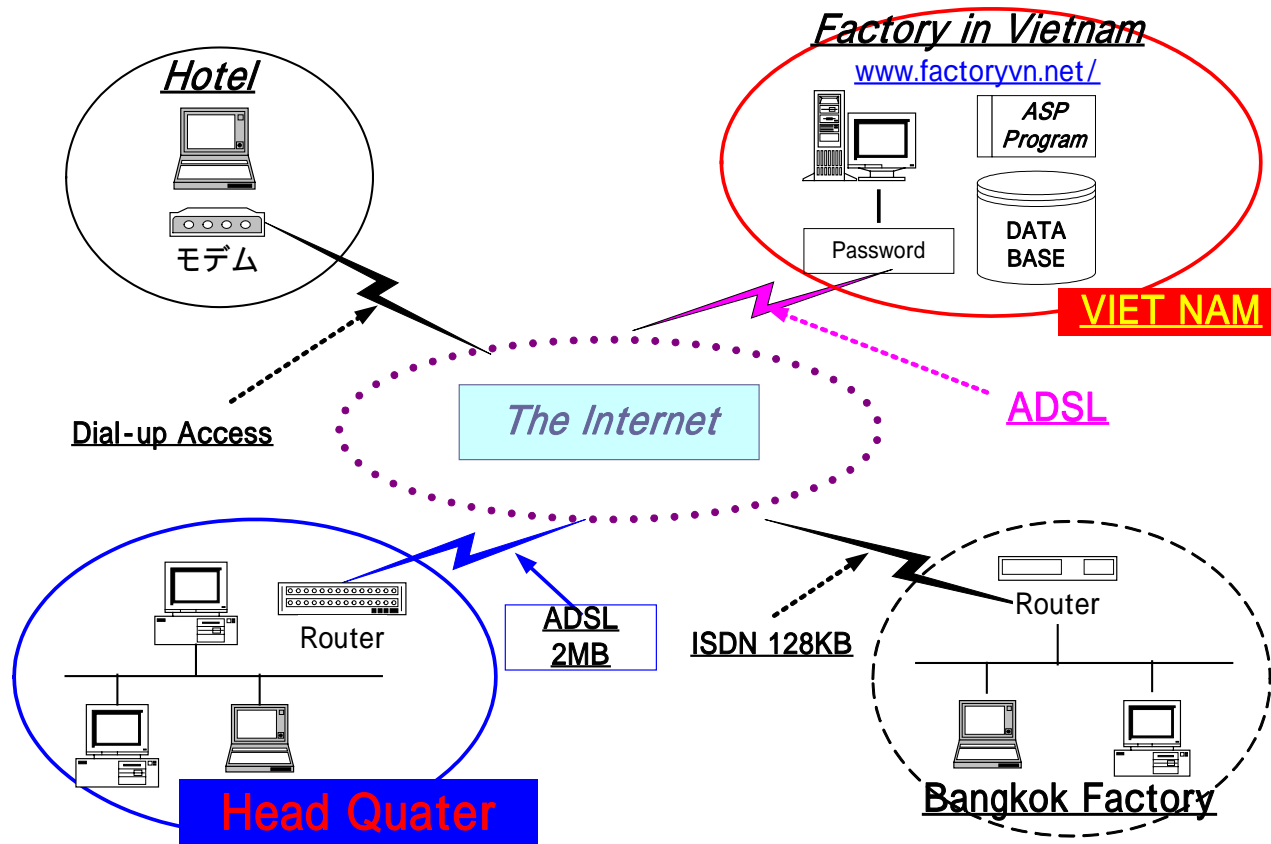




# 会計ソフトとの連動とWEB発信

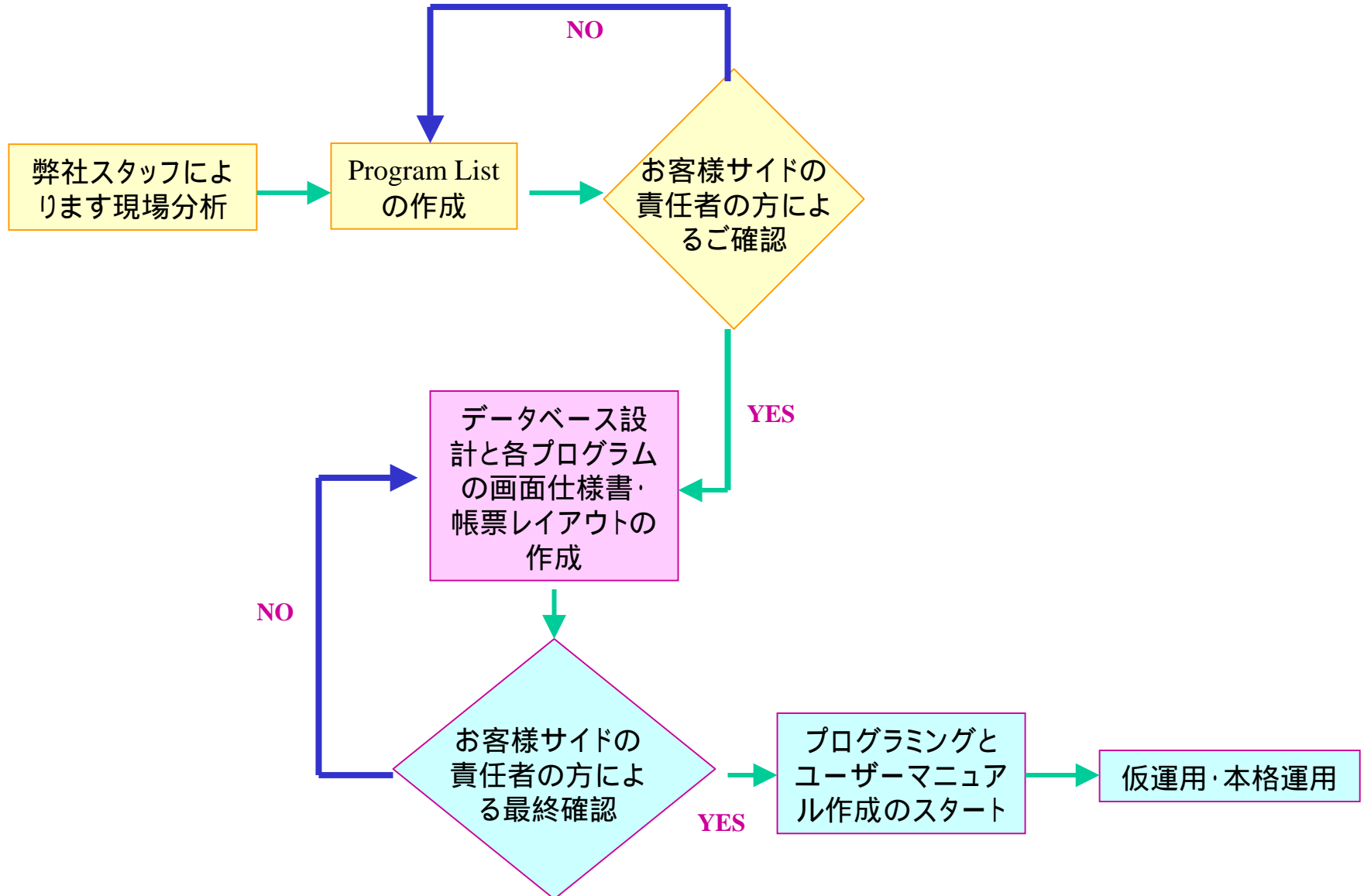
弊社のVietnam Accounting System対応の会計ソフトウェアである「Mankichi Kanjo System」とEasy Factoryを併用していただければ、連動して正確なCost Of Goods (生産原価)の計算が可能となります。また月次決算も非常に容易です。

また、WEB対応機能を追加していただきますと、インターネットのつながる環境であれば世界中のどこからでもいつでもベトナム工場の生産管理情報にアクセスができます。





# 着手から本格運用までの流れ





## メンテナンスとサポート体制

Easy Factoryを末永く有効にご使用いただくためには長期にわたる機能の追加・修正(メンテナンス)が欠かせません。Easy Factoryを導入させていただきました後は、私たちは必ずメンテナンス契約を結んでいただいております。理由は下記の通りでございます。

- ・ソフトウェアの導入後には、必ずユーザー様サイドから「画面をこのように変えてほしい」「この情報も表示できるようにしてほしい」などのご要望が出てまいります
- ・ユーザー様が積極的にEasy Factoryをご使用になられればなるほどご要望は出てまいりますので、開発者といたしましては積極的に機能追加や修正を行いたいと考えております
- ・また、お客様の工場が拡張されました場合や新商品を扱うことになったり新しい生産ラインが追加されることもございます。このような場合もEasy Factoryに対します機能追加・修正が必要になってまいります

上記のようなユーザー様のご要望に対しまして、弊社の方で迅速に対応をさせていただくためには、毎月定額のメンテナンス料をいただき、そのメンテナンス料ですべての機能追加や修正に対応をさせていただくようにさせていただきます。

また、ホーチミンの弊社からお客様工場に納品されましたプログラムに対しますサポート方法でございますが、弊社からADSL経由でお客様のネットワークに直接入り、リモートによるメンテナンスをさせていただきます。